产品比较

Technical Data

Product Description	
Braskem PP 6D83K	Consistent processability, low odor and taste transfer, high gloss, good regrind stability, contains clarifying additive Applications Suggested uses include extrusion blow molding processes where enhanced clarity is desired
TITANPRO® SM198	Polypropylene random copolymer. Titanpro SM198 is a clarified grade designed for high transparency articles. The base resin meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520(a)(3)(i) and c)3.1a. The adjuvant meet their respective FDA regulations and 21 CFR 177.1520(b). In summary, this resin meets the FDA criteria covering safe use of polyolefin articles and component of articles intended for food contact use. TSCA Registry: CAS# 9010-79-1. APPLICATIONS Injection and extrusion blow molding containers. Extruded sheet for thermoformed containers and lids, etc. Multilayer coextruded structures and sheet. Injection molded articles requiring high toughness. ADVANTAGES Superior clarity. Low odour & taste. Hot fillable. Good rigidity and impact resistance. Cycle time reduction with low processing melt temperature. Utilities cost saving and process versatility. FABRICATION Equipment - general injection, extrusion blow molding, sheet extrusion and thermoforming machines. Techniques - standard processing.
YUNGSOX® PP 5018T	YUNGSOX® PP 5018T 是一种聚丙烯无规共聚物（PP 无规共聚物）材料,。 该产品在亚太地区有供货,。 YUNGSOX® PP 5018T 的主要特性有: • 共聚物 • 美观 • 透明度 典型应用领域包括: • 瓶子 • 食品接触应用
Purell RP271G	Low Melt Flow Polypropylene Random Copolymer Resin with High Clarity Dedicated for Medical Application in Particular IV Bottles Made by Extrusion Blow Molding Process (EBM) Without exception, all potential activities for applications in the pharmaceutical, medical device, laboratory and diagnostics area have to be discussed with the relevant LyondellBasell Technical and Business contacts first.
Globalene® ST611M	Globalene® ST611M 是一种聚丙烯无规共聚物（PP 无规共聚物）材料,。 该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:injection stretch blow molding、吹塑成型或片材挤出成型。 Globalene® ST611M 的主要特性有:

产品比较

- 共聚物
- 耐冲击
- 透明度

典型应用领域包括:
- 薄板
- 瓶子

General	Braskem PP 6D83K	TITANPRO® SM198	YUNGSOX® PP 5018T	Purell RP271G	Globalene® ST611M
Manufacturer / Supplier	• Braskem America Inc.	• Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.	• Formosa Polypropylene	• LyondellBasell Industries	• Lee Chang Yung Chemical Industry Corp.
Generic Symbol	• PP 无规共聚物	• PP 无规共聚物	• PP 无规共聚物	• PP 无规共聚物	• PP 无规共聚物
Additive	• 澄清剂	--	--	--	--
Features	• 高光 • 较低的气味转移性 • 较低的味道转移性 • 良好的加工性能 • 清晰度，高	• 低温韧性 • 良好的加工性能 • 良好的颜色稳定性 • 流动性高 • 韧性良好 • 食品接触的合规性 • 无规共聚物 • 优良外观	• 清晰度，高 • 无规共聚物 • 优良外观	• 良好的加工性能 • 良好抗撞击性 • 耐化学品性能，良好 • 清晰度，高 • 无规共聚物	• Good Printability • 耐低温冲击 • 清晰度，高 • 无规共聚物
Uses	• 吹塑成型应用	• 薄壁部件 • 电器用具 • 家用货品 • 汽车领域的应用 • 支架托盘	• 吹塑成型应用 • 果汁瓶 • 型材	• 薄膜 • 瓶子 • 消费品应用领域 • 药物 • 医疗/护理用品	• 片材 • 瓶子

产品比较

General	Braskem PP 6D83K	TITANPRO® SM198	YUNGSOX® PP 5018T	Purell RP271G	Globalene® ST611M
Agency Ratings	• FDA 21 CFR 177.1520	• FDA 21 CFR 177.1520(a) 3 (i) • FDA 21 CFR 177.1520(b) • FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a • TSCA Listed on Inventory [2]	• FDA 21 CFR 177.1520	--	--
Forms	--	--	• 粒子	• 粒子	• 粒子
Processing Method	• 挤出吹塑成型	• 注射成型	--	• 挤出 • 挤出吹塑成型 • 注射成型	• Injection Stretch Blow Molding • 吹塑成型 • 片材挤出成型

Physical	Braskem PP 6D83K	TITANPRO® SM198	YUNGSOX® PP 5018T	Purell RP271G	Globalene® ST611M	单位制	测试方法
Density / Specific Gravity							
--	--	--	--	0.900	0.900	g/cm³	ASTM D792
--	--	--	0.900	--	--	g/cm³	ISO 1183
--	--	0.900	--	--	--	g/cm³	ASTM D1505
Melt Mass-Flow Rate (MFR)							
230°C/2.16 kg	1.9	1.6	--	1.7	1.8	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	--	--	1.7	--	--	g/10 min	ISO 1133
Molding Shrinkage							
流动	--	--	--	--	1.7	%	ASTM D955
--	--	--	1.3 到 1.7	--	--	%	Internal Method
Water Absorption (24 hr)	--	0.020	--	--	--	%	ASTM D570

Mechanical	Braskem PP 6D83K	TITANPRO® SM198	YUNGSOX® PP 5018T	Purell RP271G	Globalene® ST611M	单位制	测试方法
Tensile Strength							
屈服 [4]	28.3	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	28.4	--	26.0	29.4	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	29.4	--	--	MPa	ISO 527-2

产品比较

Mechanical	Braskem PP 6D83K	TITANPRO® SM198	YUNGSOX® PP 5018T	Purell RP271G	Globalene® ST611M	单位制	测试方法
Tensile Elongation							
屈服	--	14	--	14	13	%	ASTM D638
屈服 [4]	10	--	--	--	--	%	ASTM D638
断裂	--	--	--	--	620	%	ASTM D638
断裂	--	--	400	--	--	%	ISO 527-2
Flexural Modulus							
--	--	--	--	--	1050	MPa	ASTM D790
--	--	--	--	900	--	MPa	ASTM D790A
--	--	1080	--	--	--	MPa	ASTM D790B
1% 正割 [5]	1070	--	--	--	--	MPa	ASTM D790A
--	--	--	883	--	--	MPa	ISO 178
Impact	**Braskem PP 6D83K**	**TITANPRO® SM198**	**YUNGSOX® PP 5018T**	**Purell RP271G**	**Globalene® ST611M**	**单位制**	**测试方法**
Notched Izod Impact							
23°C	--	--	--	--	59	J/m	ASTM D256
23°C	--	--	150	--	--	J/m	ISO 180
23°C	290	330	--	80	--	J/m	ASTM D256A
Hardness	**Braskem PP 6D83K**	**TITANPRO® SM198**	**YUNGSOX® PP 5018T**	**Purell RP271G**	**Globalene® ST611M**	**单位制**	**测试方法**
Rockwell Hardness							
R 级	--	77	--	--	81		ASTM D785
R 计秤	--	--	98	--	--		ISO 2039-2
Thermal	**Braskem PP 6D83K**	**TITANPRO® SM198**	**YUNGSOX® PP 5018T**	**Purell RP271G**	**Globalene® ST611M**	**单位制**	**测试方法**
Deflection Temperature Under Load							
0.45 MPa, 未退火	--	77.0	--	88.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	--	--	95.0	--	--	°C	ISO 75-2/A
Vicat Softening Temperature	--	--	130	--	--	°C	ISO 306
Melting Temperature	--	--	146	--	--	°C	DSC
Additional Information	**Braskem PP 6D83K**	**TITANPRO® SM198**	**YUNGSOX® PP 5018T**	**Purell RP271G**	**Globalene® ST611M**	**单位制**	**测试方法**
Heat Deflection Temperature	--	--	--	--	80	°C	ASTM D648
收缩性	--	1.3 到 1.4	--	--	--	%	